

DECLARACIÓN SOBRE INCOMPATIBILIDADES Y ACTIVIDADES

Don/Doña MARIA DOLORES JIMENEZ FERNANDEZ
como miembro electo de ⁽¹⁾ AYUNTAMIENTO DE WEAR, perteneciente a la candidatura
presentada por ⁽²⁾ CIUDADANOS en las Elecciones Locales
celebradas el 28 de MAYO de 2023 a los efectos de dar cumplimiento a lo
dispuesto en el artículo 75.5 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local,
en su nueva redacción aprobada por la Ley 9/1991, de 22 de marzo, ⁽³⁾ TOMA DE
POSESION DECLARA:

1.º Que sus actividades públicas hasta el día de la fecha, por las que percibe las retribuciones anuales que se expresan, son:

- SUELDO DE MAESTRA DE EDUCACION PRIMARIA CON UN IMPORTE LIQUIDO DE 2.200,00€ POR CATORCE PAGOS. -

(1) Nombre de la Corporación.
(2) Nombre del partido, federación, coalición o agrupación de electores que presenta la candidatura.
(3) "antes de la toma de posesión,", "con ocasión del cese," o "al modificarse las circunstancias de hecho,".

2.º Que sus actividades privadas, que le proporcionan o pueden proporcionar los ingresos económicos anuales que se expresan, son:

NINGUNA

3.º Que en el/la declarante no concurren ninguna de las causas de incompatibilidad para el desempeño de su cargo a que hace referencia el artículo 178 de la Ley Orgánica 5/1985, de 19 de junio, de Régimen Electoral General, modificada por Ley Orgánica 1/1987, de 2 de abril, y por Ley Orgánica 8/1991, de 13 de marzo.

En UCAJ, a TRECE de JUNIO de mil novecientos veintitres.

El Declarante/La Declarante,

[Handwritten signature]

DILIGENCIA. La pongo yo, el Secretario/la Secretaria, para hacer constar que la anterior declaración sobre causas de posible incompatibilidad y sobre cualquier actividad que proporcione o pueda proporcionar ingresos económicos, que consta de UN folios, ha sido presentada por don/doña MA. OLIVERA JIMENA FERNANDEZ de JUNIO de 2023, quedando incorporada la misma al correspondiente Registro de Intereses, que tendrá carácter público.

De lo que doy fe, en UCAJ a TRECE de JUNIO de mil novecientos veintitres.



Continúa al folio del tomo

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

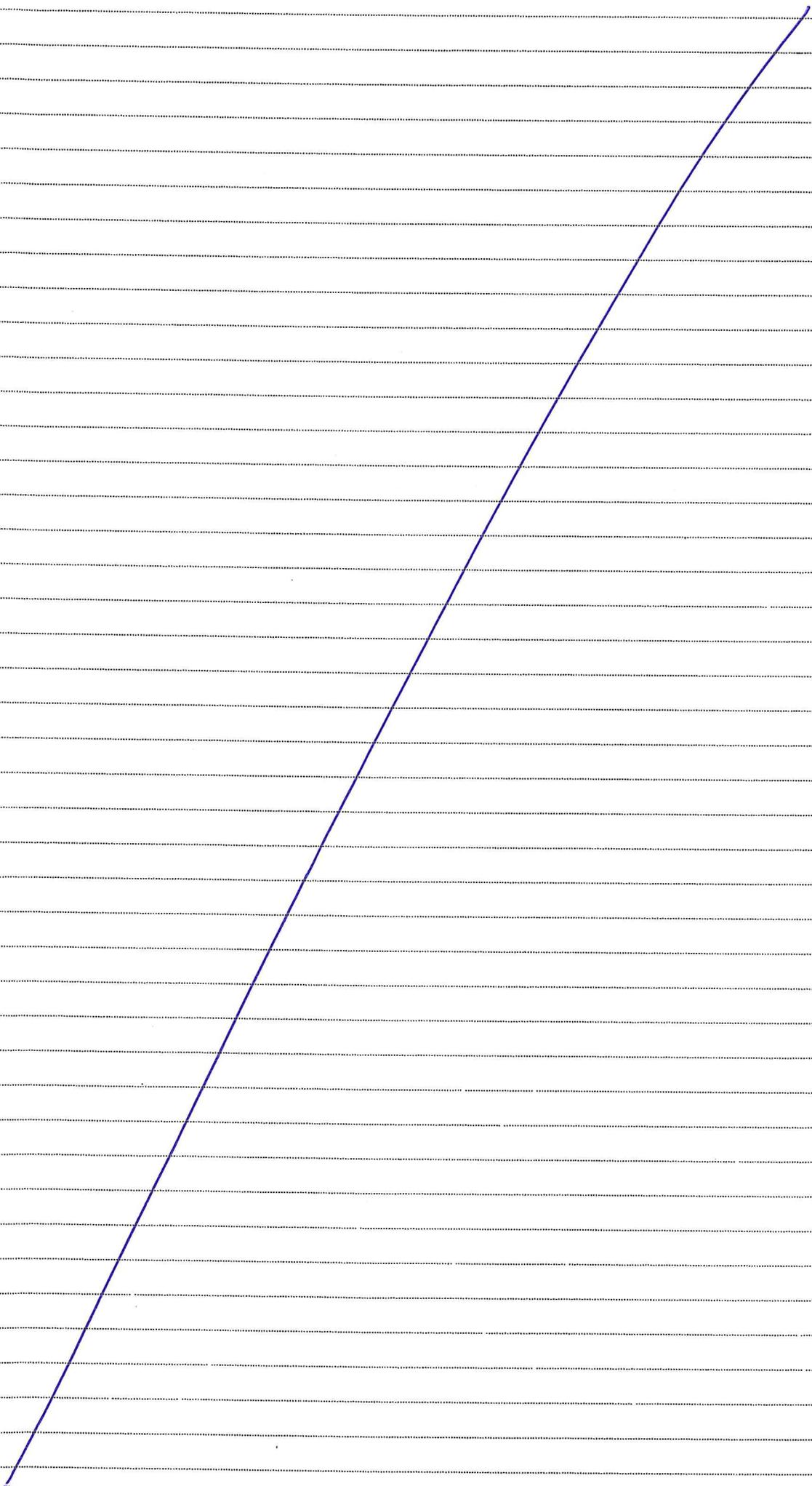
Don/Doña M^{te}. DOLORES SIMONET FERNANDEZ
como miembro electo de ⁽¹⁾ AYUNTAMIENTO DE UCAJA, perteneciente a la candidatura
presentada por ⁽²⁾ CIUDADANOS en las Elecciones Locales
celebradas el 28 de MAYO de 2023, a los efectos de dar cumplimiento a lo
dispuesto en el artículo 75.5 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local,
en su nueva redacción aprobada por la Ley 9/1991, de 22 de marzo, ⁽³⁾ TOMA DE
POSESION formula la presente declaración de bienes patrimoniales:

1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes de naturaleza urbana:

- UN PISO EN EL PARRAL (MURCIA) EN C/
PINTOR MATEO BARBERAN, 11 2º R.

(1) Nombre de la Corporación.
(2) Nombre del partido, federación, coalición o agrupación de electores que presenta la candidatura.
(3) "antes de la toma de posesión,", "con ocasión del cese," o "al modificarse las circunstancias de hecho,".



b) Bienes de naturaleza rústica:

NUNCA

c) Bienes y derechos afectos a actividades sujetas a licencia fiscal de actividades comerciales e industriales:

NINGUNO -

d) Depósitos en cuentas corrientes a la vista, de ahorro o a plazo:

- UNA CUENTA CORRIENTE EN CANTIDAD SIN UN SALDO MEDIO DE 9.000,00 €.

e) Certificados de depósito o documentos equivalentes:

NUNCA

f) Seguros de vida:

NUNCA

g) Participaciones en capital social de entidades jurídicas, coticen o no en bolsa:

NINGUNA. —

h) Títulos de Deuda pública, obligaciones y bonos de caja cotizados en Bolsa y otras obligaciones, beneficios o derechos de créditos por Deuda pública o privada:

NINGUNO. —

i) Participaciones en el capital social de Sociedades de inversión mobiliaria que no coticen en Bolsa y en Fondos de inversión mobiliaria:

NINGUNA. —

j) Demás bienes y derechos no comprendidos en las letras anteriores:

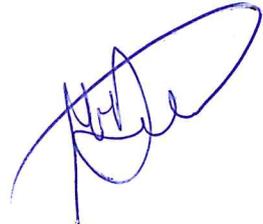
- UN RENAULT CLIO.

2. DEUDAS

UNA HIPOTECA EN CAJAMAR CON UN CAPITAL VIVO DE UNOS 52.000,00 €.

En WCAR, a TRECE
de JUNIO de mil novecientos VEINTIDOS.

El Declarante/La Declarante,



DILIGENCIA. La pongo yo, el Secretario/la Secretaria, para hacer constar que la anterior declaración de bienes patrimoniales, que consta de CUATRO folios, ha sido presentada por don/doña M^{ra}. ROSALES JIMENEZ FERNANDEZ el día 13 de JUNIO de 2023 quedando incorporada la misma al correspondiente Registro de Intereses.

De lo que doy fe, en WCAR, a TRECE
de JUNIO de mil novecientos VEINTIDOS.

El Secretario/La Secretaria,

